



carif[®]
SAWING MACHINES

PÓŁAUTOMATYCZNE I AUTOMATYCZNE PRZECINARKI TAŚMOWE



PONAD 70-LETNIE DOŚWIADCZENIE
W PRODUKCJI PIŁ TAŚMOWYCH

Prezentacja firmy

“Firma CARIF została założona w 1948 roku we Włoszech i aktualnie jest jedną z najstarszych firm w branży przecinarek taśmowych. Dzięki produkcji wysokiej jakości maszyn i eksportowi na cały świat, Carif szybko stał się rozpoznawalną marką na wielu rynkach europejskich i nie tylko. Carif specjalizuje się w produkcji przecinarek taśmowych średniej wielkości, w wersji półautomatycznej BSA i automatycznej BA CNC. Przecinarki Carif charakteryzują się przemysłowymi rozwiązaniami technicznymi oraz bardzo wysoką jakością wykonania. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu na światowym rynku maszynowym oraz przywiązywaniu dużej uwagi do szczegółów na etapie projektowania, wykonania oraz doboru podzespołów przecinarki Carif spełniają oczekiwania najbardziej wymagających klientów. Produkcja maszyn odbywa się w 100% w zakładzie producenta na wysokiej klasy precyzyjnych obrabiarkach numerycznych.”



Etapy produkcji naszych przecinarek :



Odlewanie



Cięcie laserem



Obróbka skrawaniem



Spawanie



Malowanie



Montaż



Pakowanie



Transport

Nasze wartości :



PRODUKCJA WEWNĘTRZNA

Pełna kontrola
jakości



OBSŁUGA KLIENTA

Szybka, wydajna,
elastyczna, bezpłatna



SZYBKA DOSTAWA

Dostawy w ciągu 24
godzin od zamówienia

Przecinarki taśmowe CARIF są całkowicie oleo-dynamiczne w wersji półautomatycznej (BSA) i automatycznej (BA / CNC). Oznaczenia CARIF 260, CARIF 320 e CARIF 450 identyfikują nasze 3 modele maszyn, w których cyfry określają maksymalny zakres cięcia w mm.

PÓŁAUTOMATYCZNE PRZECINRAKI TAŚMOWE



260 BSA



320 BSA



320 BSA VAR-E



450 BSA



450 BSA VAR-E

AUTOMATYCZNE PRZECINRAKI TAŚMOWE



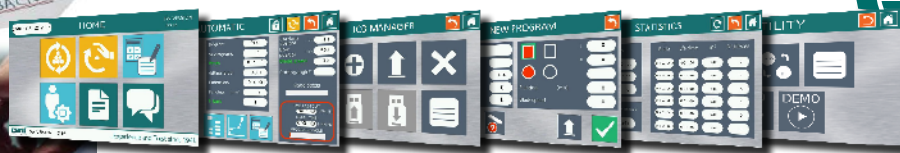
260 BA CNC

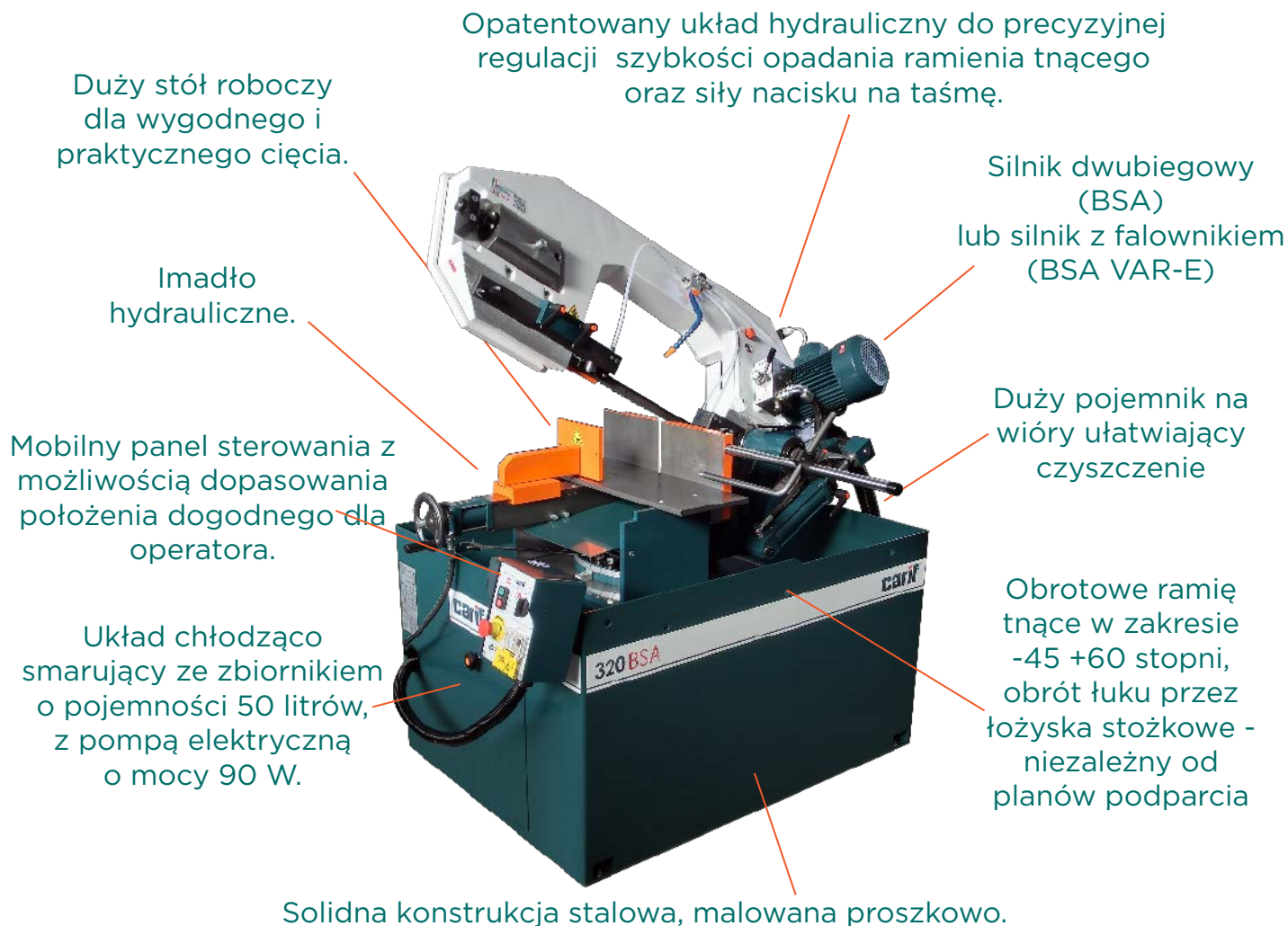


320 BA CNC



450 BA CNC





Zeskanuj kod QR,
aby wyświetlić
video produktu



Zalety układu hydraulicznego CARIF

Wszystkie modele CARIF 260/320/450 są całkowicie hydraulicznymi przecinarkami. Opatentowany hydrauliczny system kontroli ruchu ramienia tnącego Carif został zaprojektowany w celu autoregulacji siły nacisku na taśmę tnącą oraz prędkości opadania ramienia w skutek zmieniającego się oporu taśmy dla każdego rodzaju materiału, przekroju i grubości ścianki.

+ Zwiększona produktywność :

Możliwość ustawienia pozycji powrotu ramienia tnącego

+ Zawsze proste cięcie:

Automatyczna regulacja nacisku taśmy w oparciu o twardość materiału i rodzaj przekroju

+ Dłuższa żywotność taśmy:

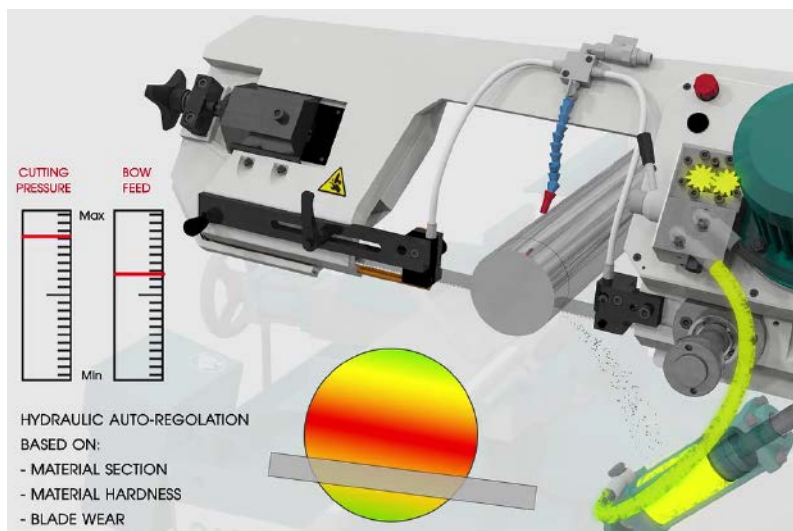
Automatyczne dostosowanie się prędkości opadania ramienia i siły nacisku w stosunku do zużycia taśmy.

+ Prostota użytkowania:

Intuicyjna obsługa, nie wymagająca szkolenia.

+ Większa wydajność:

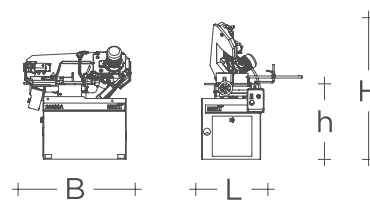
Półautomatyczny cykl cięcia



260 BSA



Hydrauliczna przecinarka taśmowa zaprojektowana z myślą o małych gabarytach. Najbardziej kompaktowa przecinarka na rynku.

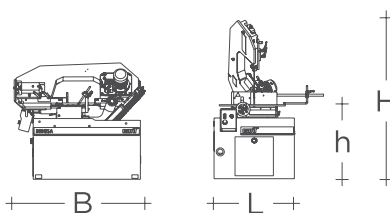


	90°	-45°	+45°	+60°	
	220	130	150	90	
	220*/205	100	150	60	
	260 x 150	120 x 100	150 x 150	90 x 60	
	BSA: 1,4 kW - 2 speed: 38 / 76 m/min.				
	Opt.: 2,2 kW - Elec. speed variator: 15÷100 m/min.				
	mm 2.450 x 27 x 0,9				
	B	L	H*	h	Kg
	1.250	640	1.650/1.300	830	340

320 BSA | 320 BSA VAR-E



Hydrauliczna przecinarka taśmowa o średnim rozmiarze, wysokiej wytrzymałości i praktycznym zastosowaniu. Wyposażona w dwubiegowy silnik o mocy 1,4 kW lub 2,2 kW z falownikiem i sterownikiem do ustawiania prędkości taśmy i wysokości powrotu ramienia tnącego

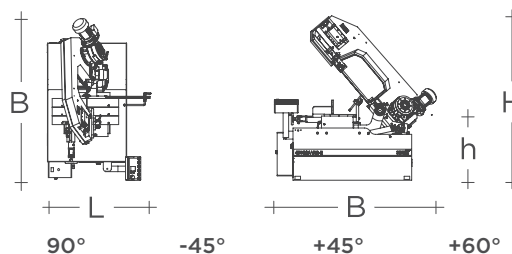


	90°	-45°	+45°	+60°	
	275	190	200	130	
	265*/250	160	185	130	
	320 x 220 h	200 x 100 h	185 x 220 h	120 x 140 h	
	BSA: 1,4 kW - 2 speed: 38 / 76 m/min.				
	VAR-E: 2,2 kW - Elec. speed var.: 15÷100 m/min.				
	mm 3.025 x 27 x 0,9				
	B	L	H*	h	Kg
	1450	900	1800/1320	830	620

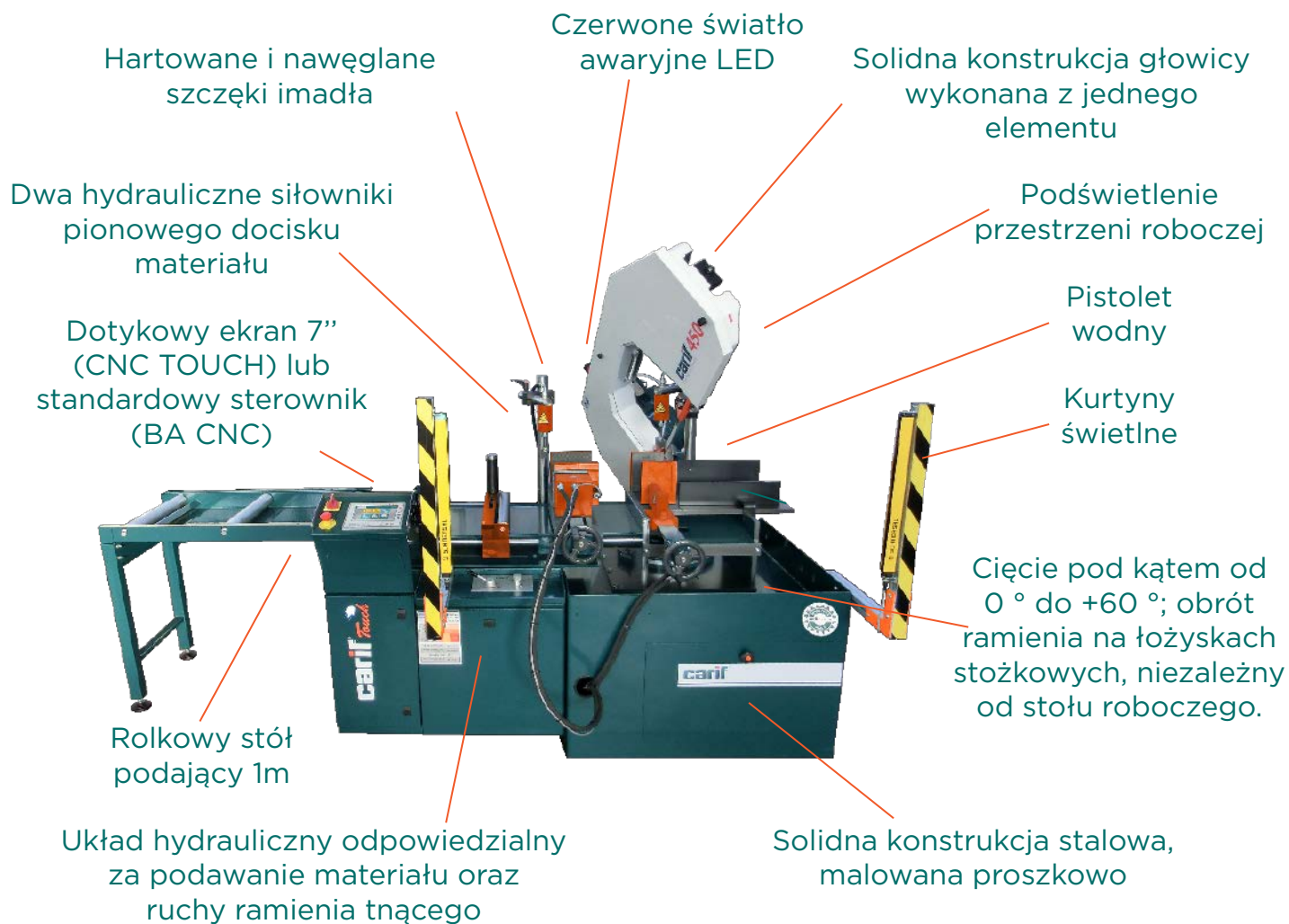
450 BSA | 450 BSA VAR-E



Niezwykle wytrzymała półautomatyczna przecinarka taśmowa przeznaczona do cięcia średnich i dużych profili. Wyposażona w dwubiegowy silnik o mocy 2,4 kW lub 4 kW z falownikiem i sterownikiem do ustawiania prędkości taśmy i wysokości powrotu ramienia tnącego.



	330	260	280	170	
	320*/280	220	250	150	
	450 x 240h	310 x 100h	270 x 240h	170 x 125h	
	BSA: 2,4 kW - 2 speed: 32 / 64 m/min.				
	VAR-E: 4,0 kW - Elec. speed var.: 15÷100 m/min.				
	mm 3.660 x 34 x 1,1				
	B	L	H*	h	Kg
	2.050	1.180	2.000/1.550	830	1.100



BA CNC



- + 2-osiowe sterowanie numeryczne CNC, prosty interfejs dla trybu półautomatycznego i automatycznego.
- + Proste i szybkie wprowadzenie wszystkich parametrów cięcia.
- + Możliwość zapisu do 100 programów.
- + Port USB do aktualizacji.

BA CNC TOUCH



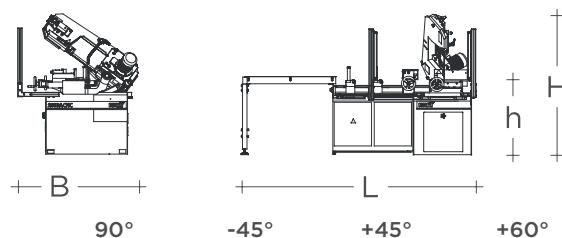
Touch 4.0
INDUSTRY 4.0

- + Ekran dotykowy TFT 7" z intuicyjnym oprogramowaniem.
- + Port USB i ETHERNET do podłączenia komputera, zdalnego sterowania i importem/eksportem danych.
- + Asystent operatora, statystyki taśm tnących, biblioteka dokumentów (pdf,jpg), kalkulator.
- + Lampa sygnalizacyjna, możliwość zdalnego wykrywania sytuacji awaryjnych / końca cyklu cięcia.

260 BA CNC

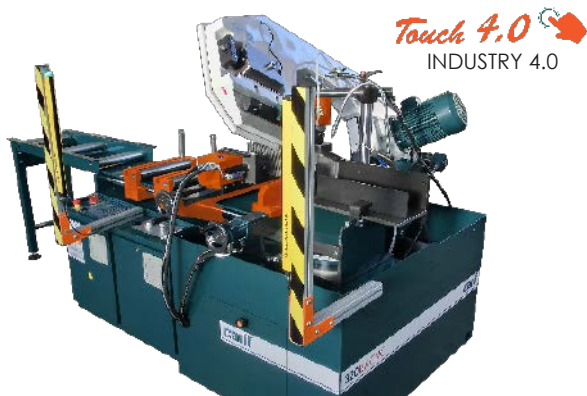


Automatyczna przecinarka taśmowa CNC o małych wymiarach, wyposażona w panel sterowania do ustawiania wszystkich parametrów cięcia. Posiada silnik 2,2kW z falownikiem.



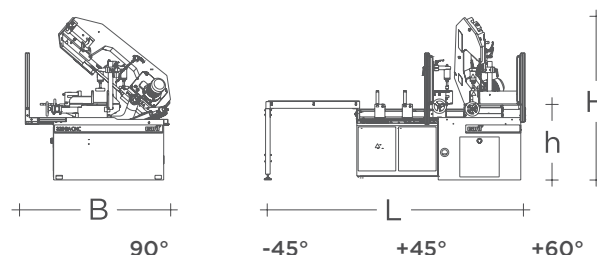
	90°	-45°	+45°	+60°
	220	-	150	90
	220*/205	-	150	60
	260 x 150 h	-	150 x 150 h	90 x 60 h
	2,2 kW Electronic speed variator			
	Speed: 15÷100 m/min.			
	2.450 x 27 x 0,9 mm			
	B 1.650	L 2.560	H* 1.300/1.650	h 830
				Kg 700

320 BA CNC | 320 BA TOUCH



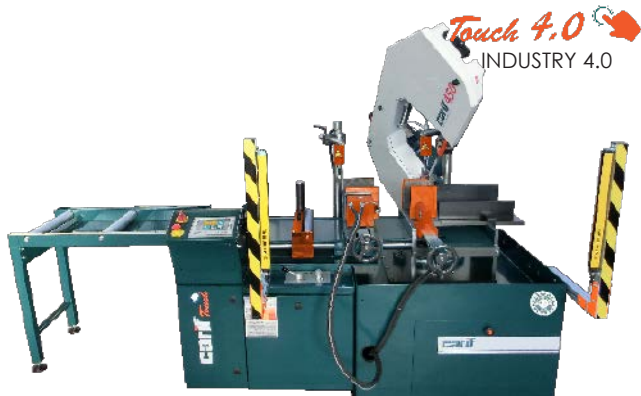
Touch 4.0
INDUSTRY 4.0

Automatyczna przecinarka taśmowa CNC o średnich wymiarach, wyposażona w panel sterowania do ustawiania wszystkich parametrów cięcia lub w ekran dotykowy 7" zintegrowany z nowoczesnym wielofunkcyjnym oprogramowaniem. Posiada silnik 2,2 kW z falownikiem.



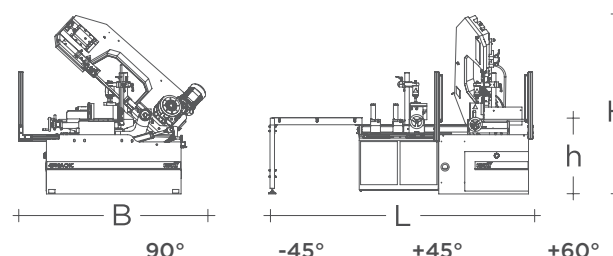
	90°	-45°	+45°	+60°
	275	-	200	130
	265*/250	-	185	130
	320 x 220 h	-	185 x 220 h	120 x 140 h
	2,2 KW Electronic speed variator			
	Speed: 15÷100 m/min.			
	3025 x 27 x 0,9 mm			
	B 1.950	L 2.770	H* 1.320/1.800	h 830
				Kg 1.050

450 BA CNC | 450 BA TOUCH



Touch 4.0
INDUSTRY 4.0

Automatyczna przecinarka taśmowa CNC o dużych wymiarach, niezwykle solidna, wyposażona w panel sterowania do ustawiania wszystkich parametrów cięcia lub ekran dotykowy 7" zintegrowany z nowoczesnym wielofunkcyjnym oprogramowaniem. Posiada silnik 4 kW z falownikiem.



	90°	-45°	+45°	+60°
	330	-	280	170
	320*/280	-	250	150
	450 x 240 h	-	270 x 240 h	170 x 125 h
	4 kW Electronic speed variator			
	Speed: 15÷100 m/min.			
	3.660 x 34 x 1,1 mm			
	B 2.250	L 2.950	H* 1.550/1.800	h 830
				Kg 1.600

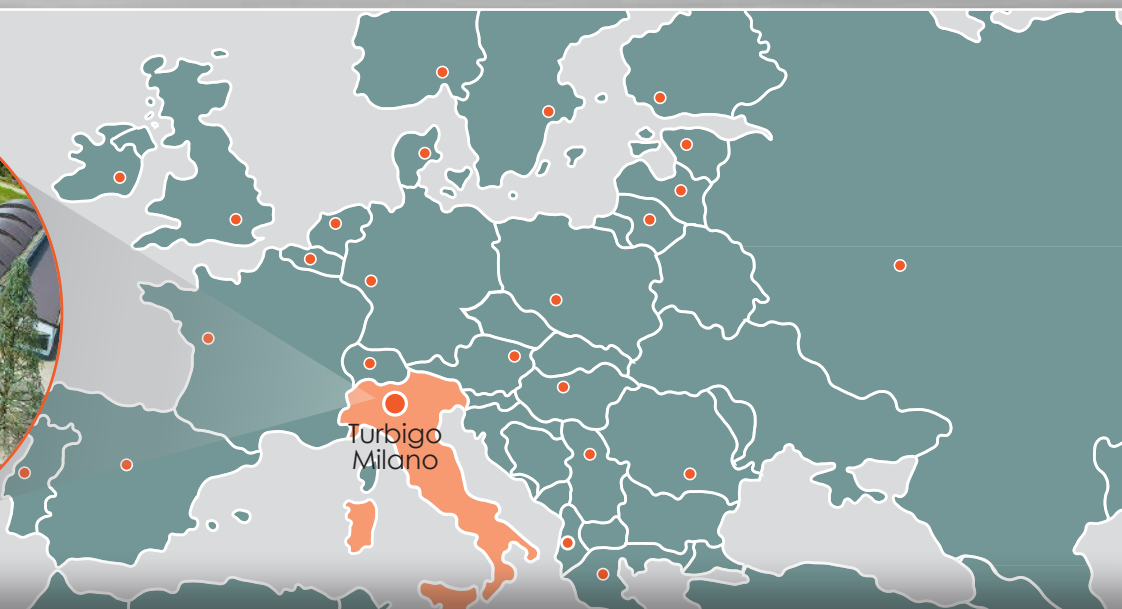
OPCJONALNIE: 1. Olejowo powietrzny system smarowania taśmy tnącej 3l | 2. Cyfrowy wyświetlacz kąta | 3. Linia laserowa do pozycjonowania | 4. Hydrauliczny siłownik pionowego docisku materiału | 5. Podświetlenie przestrzeni roboczej LED | 6. Pistolet wodny | 7. MS (system pomiarowy ze skalą stopniowaną) | 8. DMS (cyfrowy system pomiarowy) | 9. Ślizg ciętych elementów.

STOŁY ROLKOWE: A. Modułowa jednostka rolkowa „A” (długość 1m) | B. Modułowa jednostka rolkowa „B” (długość 1m) | C. Moduł typ „C” do podłączenia modułu „A” z maszyną.



CARIF

Firma, która wychodzi naprzeciw oczekiwaniom klientów.



carif®
SAWING MACHINES



Follow Us on **Instagram**
@Carif_Sawing_Machines

www.carif.it
carif@carif.it
+39 0331 899015

via Tre Salti, 1
20029 Turbigo
(MILANO) - ITALY



since 1948

www.carif.it