















<b>CP20</b>				
<b>Rodzaje profili</b>		<b>Wydajność [mm]</b>	<b>Średnica zwinięcia [mm]</b>	<b>Uwagi</b>
1.		10x2 25x6	80 200	S/O
2.		20x3 45x10	90 300	S
3.		12	110	S/O
4.		30x10x1.5	300	S
5.		20x20x1.5	250	S
6.		15x15x3 25x25x4	100 200	S
7.		15x15x3 25x25x4	100 200	S
8.		25x12x1.5 30x15x4	140 250	S
9.		30x15x4	250	S/O
10.		12	120	O
11.		10x1.5 3/4" (26.9x2.3)	80 400	O
12.		20x20x4	150	O
13.		20x20x4	200	O
14.		30x1.5	400	O

Oznaczenia:

S - rolki standardowe

O - rolki opcjonalne

S/O - do prac seryjnych niezbędne jest wyposażenie maszyny w rolki opcjonalne