




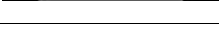
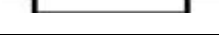



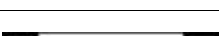
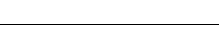
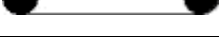






CPH60				
	Rodzaje profili	Wydajność [mm]	Średnica zwinięcia [mm]	Uwagi
1.		40x10 90x15	280 650	S/O
2.		50x10 120x25	300 380	S/O
3.		20 50	250 600	S
4.		40x20x2 80x40x3	400 1000	S/O
5.		40x40x2 70x70x3	400 1200	S/O
6.		40x40x5 80x80x8	250 700	S
7.		40x40x5 80x80x8	350 800	S
8.		UPN 60 UPN 120	350 550	S/O
9.		UPN 60 UPN 120	500 900	S
10.		80x45x6	1000	S/O
11.		20 50	300 600	O
12.		1" (33.7x2.6) 3" (88.9x3.6)	400 850	O
13.		30x30x4 70x70x8	300 700	O
14.		30x30x4 70x70x8	300 800	O
15.		40x15x2 40x120x3	400 1500	O
16.		IPE100	4000	S/O
17.		IPE80	3000	S

Oznaczenia:

S - rolki standardowe

O - rolki opcjonalne

S/O - do prac seryjnych niezbędne jest wyposażenie maszyny w rolki opcjonalne