

Elektromechaniczne giętarki beztrzeniowe

Fakty:

- Napęd elektryczny.
- Hamulec elektryczny.
- Mechanizm szybkiego zamykania.
- Cyfrowa regulacja kąta gięcia.
- Zapis 50 programów z 9 giećmi na program.
- Możliwość ustawienia kąta sprężystości materiału.
- Automatyczny powrót formy gnącej do pozycji bazowej.

Przeznaczenie:

Elektromechaniczne giętarki uniwersalne przeznaczone są do beztrzeniowego gięcia rur stalowych, stalowych nierdzewnych, aluminiowych i miedzianych o minimalnym promieniu równym trzykrotności średnicy zewnętrznej rury. Jednolita i wytrzymała konstrukcja gwarantuje długotrwałą i bezawaryjną eksploatację, łatwość obsługi i szybką konfigurację przyrządowania. Wyposażenie opcjonalne umożliwia rozbudowanie funkcji maszyny w zależności od potrzeb.



Model	UNI142	UNI160	UNI170	UNI76
Kąt gięcia [°]:	do 180	do 180	do 180	do 180
Moc napędu [KM]:	0.75	1.3	2/2.9	4/5.4
Napięcie [V]:	230	230	400/230	380
Wymiary [cm]:	52x17x35	52x21x41	81x40x110	100x71x110
Waga [kg]:	35	60	210	430
Rura stalowa [mm]:	Ø42x2.0	Ø54x3.0	Ø60x3.0	Ø76x6.0
Rura stalowa nierdzewna [mm]:	Ø30x2.0	Ø42x3.0	Ø60x3.0	Ø76x4.0
Rura aluminiowa [mm]:	Ø42x3.0	Ø54x5.0	Ø60x8.0	Ø76x8.0
Rura miedziana [mm]:	Ø42x1.5	Ø54x4.0	Ø60x4.0	Ø76x8.0
Standardowy promień gięcia:	3~4xØ	3~4xØ	3~4xØ	3~4xØ