

Elektromechaniczne giętarki trzpieniowe

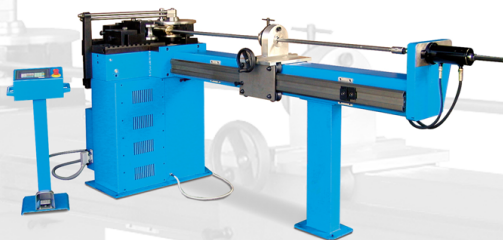


Fakty:

- Napęd elektryczny.
- Hamulec elektryczny.
- Wyłącznik przeciążeniowy.
- Cyfrowa regulacja kąta gięcia.
- Możliwość zapisu programów.
- Mechanizm szybkiego zamykania.
- Możliwość ustawienia kąta sprężystości materiału.
- Automatyczny powrót formy gnącej do pozycji bazowej.
- Urządzenie do odmierzania odległości i kąta obrotu pomiędzy gięciami.

Przeznaczenie:

Giętarki serii UNI-T przeznaczone są do średnioseryjnej produkcji detali wymagających wysokiej jakości gięcia. Zastosowanie zintegrowanego urządzenia do odmierzania odległości i kąta obrotu pomiędzy gięciami pozwala na produkcję detali o skomplikowanych kształtach w różnych płaszczyznach. Wśród firm wykorzystujących tego typu giętarki znajdują się, między innymi, metaloplastyka, producenci stojaków, mebli ogrodowych oraz giętych elementów układów hydraulicznych maszyn i urządzeń.



Model	UNI60T	UNI70T	UNI80T	UNI90T
Kąt gięcia [°]:	do 180	do 180	do 180	do 180
Moc napędu [KM]:	1.3	2/2.9	4	5.4
Napięcie [V]:	230	380	380	380
Rura stalowa [mm]:	Ø35x3.0	Ø50x2.0	Ø76x2.0	Ø90x3.0
Rura stalowa nierdzewna [mm]:	Ø30x2.0	Ø50x1.5	Ø63x1.5	Ø80x3.0
Rura aluminiowa [mm]:	Ø35x3.0	Ø50x4.0	Ø76x4.0	Ø90x4.0
Rura miedziana [mm]:	Ø35x3.0	Ø50x3.0	Ø76x2.0	Ø90x3.0
Minimalny promień gięcia:	2xØ	2xØ	2xØ	2xØ