

Giętarek trójrolkowe CNC







Fakty:

- Możliwość pracy w trybie automatycznym oraz ręcznym.
- Konstrukcja umożliwia pracę w pozycji pionowej i poziomej.
- Docisk rolki bocznej realizowany za pomocą układu hydraulicznego.
- Oprogramowanie PROBENDING® z panelem graficznym umożliwiającym analizę kształtu detalu przed wykonaniem gięcia.
- Komputer sterujący pracą maszyny posiada możliwość zapisu programów, właściwości materiałowych oraz wymiarów oprzyrządowania w pamięci podręcznej i/lub na dysku USB.
- Opcjonalne podłączenie maszyny do komputera w celach diagnostycznych lub wymiany danych.

Przeznaczenie:

Giętarki trójrolkowe wykorzystywane mogą być zarówno przy jednostkowej jak i seryjnej produkcji elementów w kształcie łuków, kół i spiral o dużych promieniach gięcia. Możliwość płynnej regulacji promienia gięcia oraz wałki boczne umożliwiające jednocześnie gięcie w drugiej płaszczyźnie decydują o szerokiej możliwościach zastosowania maszyn tego typu. Do branż powszechnie wykorzystujących giętarki trójrolkowe zaliczają się, między innymi, metaloplastyka, meblarstwo, produkcja bram i ogrodzeń i wiele innych.



Model	BA20	BA35	BA50
Średnica wałków [mm]:	20	35	50
Obroty rolek napędowych [obr./min.]:	0-32	0-30	0-24
Prędkość posuwu rolki formującej [mm/sek.]:	0-20	0-22	0-13
Ilość rolek napędowych [szt.]:	3	3	3
Moc napędu rolek [kW]:	0.37	1.1	2,2
Moc napędu hydraulicznego [kW]:	1.1	3	4
Ciśnienie robocze [bar]:	160	190	170
Nacisk tłoka rolki formującej [kg]:	1600	5500	13500
Napięcie [V]:	400	400	400
Wymiary maszyny [cm]:	60x78x103	40x100x115	85x113x126
Wymiary panelu sterowania [cm]:	50x66x112	50x66x112	50x66x112
Waga [kg]:	280	490	670
Rodzaje profili:	Wydajność/Średnica zwinienia [mm]		
	20x1.5 Ø120	60x1.5 Ø800	80x2 Ø800
	20x20x1.2 Ø120	40x40x2 Ø1000	50x50x4 Ø1000
	20x10x1.2 Ø120	50x30x2 Ø1000	70x40x3 Ø1000
	16x8x1.2 Ø120	50x30x2 Ø1000	70x30x2 Ø1000

